

Especificación

AWS A 5.4	AWS A 5.4M	EN 1600
E309LMo-16	E309LMo-16	E309LMo-16

Campo de aplicación

UTP 6824 MoLC es del tipo E309LMo con excelente resistencia a la fisuración en la soldadura de materiales disímiles. Se puede utilizar en materiales que trabajan a temperaturas desde -18°C hasta 300°C. También se utiliza como revestimiento y paso de raíz en placas revestidas (clad plate), en aceros al carbono o aleados y para el revestimiento base con soldadura (primera capa) en materiales que operan a temperaturas hasta 400 °C.

UTP 6824 LC se utiliza para soldar entre otros, los siguientes materiales:

ASTM	UNS	DIN	Numero de Material	Material Base
A 240 Tp. 316	S31600	X5CrNiMo17 12 2	1.4401	Placa, hoja de acero y cinta
A 240 Tp. 316L	S31603	X2CrNiMo1713 2	1.4404	Placa, hoja de acero y cinta
A 240 Tp. 317	S31700	X6CrNiMoTi 17 12 2	1.4571	Placa, hoja de acero y cinta

Características

UTP 6824MoLC suelda bien en todas las posiciones, con excepción de vertical descendente. Tiene arco estable con fácil eliminación de escoria. El cordón es liso y libre de socavaciones.

Análisis estándar del depósito (% en peso)

C	Cr	Ni	Mo	Mn	Si	Cu
< 0.04	22.0 – 25.0	12.0 – 14.0	2.0 – 3.0	0.5 - 2.5	< 1.0	< 0.75

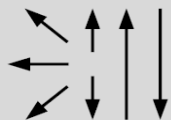
Propiedades mecánicas del depósito

Resistencia a la tracción MPa	Alargamiento (l = 4d) %
> 550	> 30

Instrucciones para soldar

Limpie cuidadosamente la zona a soldar. No requiere precalentamiento, la temperatura entre pasos no debe ser mayor a 150 °C. Utilice sólo electrodos secos. Electrodos húmedos por haber estado expuestos al ambiente, se deben secar a una temperatura entre 250 y 300 °C de 2 a 3 hr

Posiciones de Soldadura



Corrientes de Soldadura

Corriente Directa / Electrodo Positivo (CD/EP) (= +)

Corriente Alterna (~)

Parámetros recomendados

Electrodo	Ø x L (mm)	2.4 x 300	3.2 x 350	4.0 x 350	5.0 x 350
Amperaje	(A)	65 - 90	90 - 120	120 - 150	160 - 200

Presentaciones

StaPac (caja de cartón)

Caja de 5 kg

Los datos e información contenidos en esta ficha técnica son exclusivamente para dar orientación acerca de la aplicación de ciertos productos. El usuario es totalmente responsable de la debida utilización de dichos productos para dar cumplimiento con los estándares, especificaciones, procedimientos de mantenimiento y códigos de construcción, fabricación, montaje o reparación aplicables.